

Camerata Musicale Sulmonese

Onlus

Fondata nel 1953



Domenica 19 marzo 2017 - ore 17.30

TEATRO COMUNALE "MARIA CANIGLIA"

CARMINA BURANA

Cantata di Carl Orff

**Coro dell'Accademia
Coro Ventidio Basso
Coro, Coro di voci bianche e
Orchestra Sinfonica del Conservatorio
"L. D'Annunzio" di Pescara**

Maestri dei cori,
**Corradina del Zozzo
Paola Ciolino
Giovanni Farina**

Pasquale Veleno, direttore



Ingresso € 15,00 - Abbonati è valido il tagliando n. 20

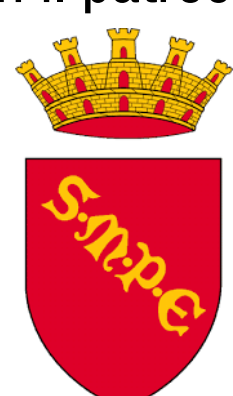
Con il patrocinio



MINISTERO
PER I BENI E
LE ATTIVITÀ
CULTURALI



REGIONE
ABRUZZO



Città di Sulmona



FONDAZIONE
CASSA DI RISPARMIO
DELLA PROVINCIA DELL'AQUILA



RCA
RETE CULTURA ABRUZZO



BCC
CREDITO COOPERATIVO

Pratola Peligna