

# TEATRO COMUNALE MARIA CANIGLIA - SULMONA

Domenica 18 Febbraio 2024 ore 17:30

## ORCHESTRA FEMMINILE DEL MEDITERRANEO

*"Compositrici e compositori a confronto"*

**Ettore Pagano violoncello**

**Antonella De Angelis direttore**

Concerto realizzato nell'ambito  
del progetto "Circuitazione  
Musicale in Italia" promosso dal



I biglietti si potranno acquistare presso la sede dell'associazione  
in Vico dei Sardi 9, Sulmona Tel. 0864.212207 dal lunedì al venerdì dalle ore 10:00 alle ore 13:00 o su Ciaotickets.  
Ingresso unico € 10. Si accetta la Carta del Docente

