



Teatro Comunale Maria Caniglia



Foyer del Teatro

Gli abbonamenti si potranno acquistare presso la sede dell'associazione in Vico dei Sardi 9, Sulmona Tel. 0864.212207 dal lunedì al venerdì dalle ore 10:00 alle ore 13:00 o su Ciaotickets. Platea, I e II Ordine € 180, III, IV Ordine a Anfiteatro € 160, ridotto giovani fino a 25 anni e studenti € 60. Costo dei biglietti da €10 a € 35 L'abbonamento è nominale e non cedibile a terzi e consente l'ingresso a tutte le manifestazioni della 70ª Stagione Musicale. La Camerata Musicale Sulmonese si riserva di effettuare, qualora si rendessero necessarie, modifiche al programma. Si accetta la Carta Docente e 18App

Enti finanziatori



Sponsor



Associati



Sostegno



Camerata Musicale Sulmonese



Vico dei Sardi, 9 - Sulmona - Tel. 0864.212207

www.cameratamusicalesulmonese.it

camusic@pec.it camusic@libero.it

[f](https://www.facebook.com/cameratamusicalesulmonese/) [cameratamusicalesulmonese/](https://www.facebook.com/cameratamusicalesulmonese/)

Camerata Musicale Sulmonese ETS



70ª Stagione Musicale
Teatro Comunale M. Caniglia - Sulmona

2022 - 2023

Stagione Musicale

Concerto inaugurale

Domenica 16 Ottobre 2022 ore 17:30

ORCHESTRA SINFONICA G. ROSSINI

Luca Bacelli *violoncello*

Daniele Agiman *direttore*

Domenica 30 Ottobre 2022 ore 17:30

ORCHESTRA TZIGANA DI BUDAPEST

Duka Laci *violino*

Domenica 6 Novembre 2022 ore 17:30

GERSHWIN SUITE

Marco Guidolotti *Jazz Quartet*

Gino Saladini *voce recitante*

Giovedì 10 Novembre 2022 ore 17:30

FOYER DEL TEATRO COMUNALE M. CANIGLIA

Concerti del Giovedì *Giovani artisti*

Domenica 13 Novembre 2022 ore 17:30

ORCHESTRA ROMA CLASSICA

Franco Mezzena *violino*

Le quattro stagioni di A. Vivaldi

Giovedì 17 Novembre 2022 ore 17:30

FOYER DEL TEATRO COMUNALE M. CANIGLIA

Concerti del Giovedì *Giovani artisti*

Domenica 20 Novembre 2022 ore 17:30

DUO VIOLINO PIANOFORTE

Aiman Mussakhajayeva *violino*

Sarah Assabayeva *pianoforte*

Giovedì 24 Novembre 2022 ore 17:30

FOYER DEL TEATRO COMUNALE M. CANIGLIA

Concerti del Giovedì *Giovani artisti*

Comunale Teatro Maria Caniglia

Domenica 27 Novembre 2022 ore 17:00

IL TROVATORE di G. Verdi

Stefano Giaroli *direttore*

Orchestra delle Terre Verdiane - Parma

Ateneo Internazionale della Lirica di Sulmona

Domenica 4 Dicembre 2022 ore 17:30

ARCHETIPO ENSEMBLE

L'Oro di Napoli

Domenica 11 Dicembre 2022 ore 17:30

JOSEF EDOARDO MOSSALI pianoforte

Vincitore del Premio Nazionale delle Arti 2021

Lunedì 26 Dicembre 2022 ore 17:30

VINCENT BOHANAN &

SOUND OF VICTORY GOSPEL CHOIR

1° Gennaio 2023 ore 17:30

CONCERTO DI CAPODANNO

Filarmonica Nazionale di Kharkiv

Direttore Yuriy Yanko

In collaborazione con DMC "Terre d'Amore"

Venerdì 6 Gennaio 2023 ore 17:30

DALAI NUUR BALLETO

Suggerimenti d'Oriente

Domenica 15 Gennaio 2023 ore 17:30

SANDRO LAFFRANCHINI

Primo violoncello solista al Teatro alla Scala

Domenica 22 Gennaio 2023 ore 17:30

GALAN TRIO

Babis Karasavvidis *violino*

Marina Kolovou *violoncello*

Petros Bouras *pianoforte*

Camerata Musicale Sulmonese

Domenica 5 Febbraio 2023 ore 17:30

ALESSANDRO QUARTA 5ET

Music Film

Domenica 12 Febbraio 2023 ore 17:30

ALEXIAN SANTINO SPINELLI GROUP

Enrico Fink con i solisti dell'*Orchestra Multietnica di Arezzo*

Domenica 26 Febbraio 2023 ore 17:30

DANZAS

Orchestra Sinfonica Abruzzese

Gerardo Estrada Martinez *direttore*

Domenica 5 Marzo 2023 ore 17:00

IL RIGOLETTO di G. Verdi

Stefano Giaroli *direttore*

Manifestazione fuori abbonamento

Domenica 12 Marzo 2023 ore 17:30

KONZERT ORCHESTER BERLIN

Fausto Fungaroli *direttore*

Concerto per il 70° dell'Associazione

Domenica 19 Marzo 2023 ore 17:30

OMAGGIO A ENNIO MORRICONE

Le più famose colonne sonore

Colibrì Ensemble

Concerto conclusivo

Domenica 26 Marzo 2023 ore 18:00

SIMONA MOLINARI

Claudio Filippini *pianoforte*

Fabio Colella *batteria*

Egidio Marchitelli *chitarra*

Nicola Di Camillo *basso*